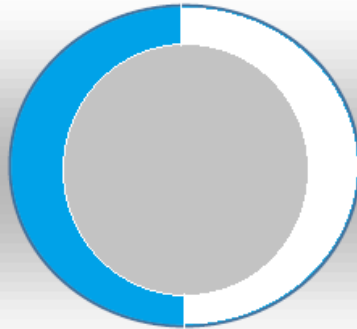


## ACEROS ALEADOS – BARRA PERFORADA 1518



Es un acero de construcción al Carbono – Manganeso de alta resistencia de calidad estándar que comercializa con el formato de barra perforada, permite el tratamiento térmico de cementación considerando temple en agua. En este producto se combina una excelente soldabilidad con buena trabajabilidad y buenas propiedades mecánicas, además de ser un producto hecho a la medida, permitiendo un ahorro en el tiempo de mecanizado y pérdida del material.

### FORMATO

BARRAS PERFORADAS

### DIMENSIONES

32 MM X 16 MM X HASTA 256 MM X 180 MM

### ANALISIS QUIMICO %

C	Mn	P%	S%
0.18/0.24	0.20/0.30	0.040	0.050

### CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO

Es un acero de construcción al Carbono – Manganeso de alta resistencia de calidad estándar que se comercializa con el formato de barra perforada, permite el tratamiento térmico de CEMENTACION considerando temple en agua.

En este producto se combina una excelente soldabilidad con buna trabajabilidad y buenas propiedades mecánicas, además de ser un producto hecho a la medida, permitiendo un ahorro en el tiempo de mecanizado y pérdida del material.



## APLICACIONES

Se utiliza generalmente en estado bonificado a una resistencia a la tracción de (90-110) kg/mm<sup>2</sup>: Ejes, engranajes. Cigüeñales, cilindros de motores, bielas, rotores, árboles de turbinas a vapor, ejes traseros, barras de conexión, engranajes de transmisión, partes de bombas, ejes de reductores. Se utiliza para espárragos, tuercas y tornillos de alta resistencia en plantas que trabajan a temperaturas de 150°C y 300°C, como calderas, turbinas de vapor, plantas químicas.

Muy utilizado en piezas forjadas como herramientas, llaves de mano, destornilladores. En la industria del petróleo para taladros, brocas, barrenos, tubulares, cuerpos de escariadores, partes de bombas, vástagos de pistón.

## TRATAMIENTOS TERMICOS

**Temple:** Las propiedades mecánicas pueden ser mejoradas por este proceso de temple y revenido dando los resultados mostrados, estos datos técnicos no representan valores absolutos, ya que las propiedades dependen del tamaño, mas y en particular empleada para el proceso. Este acero no es recomendado para templar por llama o inducción.

**Cementación:** Superficies duras resistentes al desgaste pueden obtenerse en la barra perforada templando después del tratamiento de cementación hecho en medio sólido, liquido o gaseoso. La temperatura de cementación deberá estar dentro del rango 830/950°C aunque para tratamiento de carbonitruración se consideran temperaturas mas bajas.