



Metales Cobres & Afines S.A.S
800.165.400-3

IMPORTADORES, COMERCIALIZADORES Y DISTRIBUIDORES
DE PRODUCTOS DE ACERO, COBRES Y SUS ALEACIONES, ENFOCADOS HACIA UN COMPROMISO QUE RADICA
EN LA SATISFACCIÓN DE NUESTROS CLIENTES

POLITETRAFLUORETILENO (PTFE) - TEFLÓN 100%



Descripción:

Teflón, es una resina resistente al calor y a los agentes químicos. Más conocido como teflón es un producto blanco que se obtiene por extrusión o por moldeo, sinterizando posteriormente el producto en hornos de convección. El fabricado por moldeo es siempre superior en calidad y características al extruido. Tiene el gran inconveniente de su bajísima resistencia a la compresión, que en muchos casos lo hace inservible por el excesivo tamaño de los casquillos y soportes; su densidad 2,4 es muy elevada lo que unido a su precio, también elevado, lo hacen un producto caro por volumen utilizado. si se compara, por ejemplo, con el polietileno prensado hd que tiene una densidad 0,9 y un precio 7 veces menor, llegaremos a la conclusión de que este último producto es 19 veces más barato que el teflón. Evidentemente, el hd-500 no reúne todas las ventajas juntas del teflón, pero si dos de ellas: resistencia química y bajo coeficiente de rozamiento. si la temperatura no es elevada (max.1000c), el hd-500 sustituye totalmente al teflón, lo que indica las grandes ventajas económicas de conocer los productos y saber sus limitaciones y diferencias importantes. Actualmente existe un derivado del teflón con flúor incorporado también que se conoce como p.v.d.f. p.v.d.f. tiene unas características algo más bajas que el teflón, pero permite la soldadura para poder fabricar recipientes y cubetas impermeables.

Aplicaciones:

Resistencia de temperatura aproximadamente 260°C
Resistencia a ataques químicos

Cualidades principales:

Utilizado en empaquetaduras donde manejen alta temperatura
Partes o piezas donde manejan químicos

Características principales:

Color: blanco
Barras de 1 metro y 3 metros, diámetros de 3/8" hasta 8"
Láminas de 1mt x 2mt con espesores de 1/64" hasta 1"

**E-MAIL: gerencia@metalescobresyafines.com javierpaz@metalescobresyafines.com
paulapaz@metalescobresyafines.com PBX: 2383839 Cel. 3115891152- 3203396418**

PRUEBAS	PROPIEDADES	
TÉRMICAS	TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN	260° C
	DENSIDAD	2,18
FÍSICAS	ABSORCIÓN H2O EN 24H	0
	ABSORCIÓN H2O A SATURAC.	0
	PUNTO DE FUSION	-
	RESISTENCIA A CALOR CONTIN.	260 °
	RESISTENCIA A INTERV. CALOR	270 °
	TEMP. DISTORSIÓN 18.6 KG	-
	TEMP. DISTORSION 4.6 KG	120
MECANICAS	COEFICIENTE DE EXPANSION	100.1010 ⁻⁶
	RESISTENCIA A TENSIÓN	150
	ELONGACIÓN FINAL	300
	BAJO COEFICIENTE DE ROZAMIENTO	SI
	RESISTENCIA A FLEXION	50
	RESISTENCIA A COMPRESIÓN	100
	DUREZA ROCKWELL	-
	RESISTENCIA AL IMPACTO	16
	COEFICIENTE DE FRICCIÓN	0,06
	QUIMICAS	RESISTENTE A PRODUCTOS QUÍMICOS
RESISTENCIA A ÁCIDOS		+
RESISTENCIA A ALCALIS		+
RESISTENCIA A SOLVENTES		+
ELÉCTRICA	RESISTIVIDAD VOLUMETRICA	10 ¹⁸
	CONSTANTE DIELECTRICA (10 ⁶ HZ)	2,1
	FACTOR DE DISIPACIÓN (10 ⁶ HZ)	0,0002